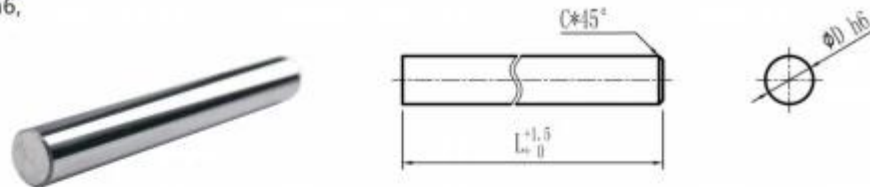


Das Fräsen von Schneidplatten ISO h6, einseitig abgeschragt, wird hauptsächlich zur Bearbeitung von VHM-Schaftfräsern für die spanende Bearbeitung eingesetzt

※ Wolframkarbid Kurze Stangendurchmesser von 3 mm bis 25 mm, übliche Länge 45 mm, 50 mm, 60 mm, 70 mm, 75 mm, 80 mm, 90 mm, 100 mm, 125 mm, 140 mm, 180 mm

精磨短棒h6带倒角

Milling cutting blanks ISO h6, chamfered one end



规格/Type	尺寸/Dimension		
	直径	长度	倒角
	ØD(mm)	L(mm)	C(mm)
Ø 3 * 50	3.0	50	0.4
Ø 3 * 100	3.0	100	0.4
Ø 3 * 150	3.0	150	0.4
Ø 4 * 45	4.0	45	0.4
Ø 4 * 50	4.0	50	0.4
Ø 4 * 150	4.0	150	0.4
Ø 5 * 50	5.0	50	0.5
Ø 5 * 100	5.0	100	0.5
Ø 5 * 150	5.0	150	0.5
Ø 6 * 50	6.0	50	0.5
Ø 6 * 60	6.0	60	0.5
Ø 6 * 70	6.0	70	0.5
Ø 7 * 45	7.0	45	0.6
Ø 7 * 60	7.0	60	0.6
Ø 8 * 45	8.0	45	0.6
Ø 8 * 60	8.0	60	0.6
Ø 8 * 70	8.0	70	0.6
Ø 8 * 100	8.0	100	0.6
Ø 10 * 70	10.0	70	0.6
Ø 10 * 80	10.0	80	0.6
Ø 10 * 90	10.0	90	0.6
Ø 10 * 100	10.0	100	0.6
Ø 12 * 75	12.0	75	0.8
Ø 12 * 90	12.0	90	0.8
Ø 12 * 100	12.0	100	0.8
Ø 14 * 75	14.0	75	0.8
Ø 16 * 100	16.0	100	0.8
Ø 16 * 125	16.0	125	0.8
Ø 25 * 100	25.0	100	1.0
Ø 25 * 140	25.0	140	1.0
Ø 25 * 180	25.0	180	1.0

Klasse Empfehlung:

材质名称 (Grade)	WC (%)	CO (%)	晶粒度 Grain size (μm)	比重 Density (g/cm^3) ± 0.1	硬度 Hardness (HRA) ± 0.5	断裂韧性 KIC ($\text{MNm}^{-3/2}$)	抗折力 TRS (kgf/mm^2)
H09U	91	9	0.3	14.5	93.7	9.2	>350
H12U-T	88	12	0.3	14.2	93.0	9.6	>350
H06U-T	94	6	0.4	14.9	94.5	8.4	>380
H06U	94	6	0.4	14.9	94.0	8.7	>380
H08U	92	8	0.4	14.7	93.6	8.8	>380
H08U-K	92	8	0.4	14.7	93.2	9.0	>380
H12U	88	12	0.4	14.3	92.5	9.4	>350
H10S	90	10	0.6	14.4	92.1	9.9	>350
H10F	90	10	0.8	14.4	91.8	10.9	>350